

Avvitatori multipli Fiam: tutte le esigenze sono soddisfatte

Avvitare contemporaneamente e con precisione più viti, bulloni, dadi, non è mai stato così facile.
Interamente progettate e realizzate da Fiam, le soluzioni di avvitatura multipla possono infatti prevedere:

DUE O PIÙ FUSI

per avvitare 2 o più viti, bulloni, dadi **contemporaneamente e con precisione** (alla stessa coppia e profondità)

DIVERSE TIPOLOGIE DI MOTORI IMPIEGABILI

per essere liberi di scegliere, in funzione dell'applicazione e tipologia di giunzione e vite, tra soluzioni **con motori pneumatici senza frizione**, quelle con **motori pneumatici ad arresto aria** fino alle soluzioni ad elevato contenuto tecnologico che prevedono l'impiego di **motori elettrici brushless a controllo computerizzato**

COMPENSAZIONE ASSIALE

per annullare le eventuali differenze di altezza tra le viti sul componente (durante l'avvitatura)

INTERASSE DI AVVITATURA FISSO O VARIABILE

per garantire la possibilità di avvitare componenti diversi con un **unico avvitatore multiplo, variando solo la posizione dei fusi** in funzione dei diversi interassi (distanza tra le viti sul componente)



Multiplo a interasse variabile con dispositivo ottico di misurazione della distanza tra i fusi

Siate esigenti

Affidabilità

I motori pneumatici per avvitare impiegati sono tutti **progettati e prodotti da Fiam e assicurano il regolare funzionamento istantaneo anche a basse pressioni di alimentazione**

I motori impiegati, realizzati con materiali costruttivi ad alta resistenza, li rendono **estremamente robusti** assicurando grande **affidabilità per centinaia di migliaia di cicli**

Sono disponibili **s sofisticate soluzioni elettriche ad elevato contenuto tecnologico** con motori per avvitare **brushless a controllo computerizzato**: per monitorare e controllare i cicli di avvitatura e assicurare assemblaggi di elevatissima qualità

Tutte le soluzioni sono progettate e realizzate sulle specifiche esigenze del cliente e vengono **attentamente collaudate** per garantirne il perfetto funzionamento

La presenza di **compensazione assiale**, oltre a eliminare eventuali differenze di altezza delle viti sul componente, facilita l'imbocco delle stesse e riduce la spinta assiale sulla parte meccanica del motore preservando la durata dei componenti

A seconda della complessità del ciclo di avvitatura, **la variazione dell'interasse può avvenire manualmente, pneumaticamente o elettronicamente**

Sono disponibili soluzioni personalizzate anche per **avvitare viti disposte su piani diversi**

Tutte le soluzioni possono essere **dotate di dispositivi luminosi di monitoraggio o controllo** del ciclo di lavoro

Servizi di post vendita puntuali, affidabili e su misura

Non accontentatevi del massimo

Produttività

Forte riduzione dei tempi ciclo grazie alla possibilità di **avvitare contemporaneamente e con precisione più viti, dadi, bulloni**

Le soluzioni garantiscono il massimo rendimento, lunga durata nel tempo

Possibilità di ottenere **numerose personalizzazioni dei motori** in funzione del tipo di giunzione e applicazione

Le soluzioni possono essere progettate con o senza **carenatura per essere eventualmente inserite su linee produttive preesistenti**

Estremamente compatti e facilmente manovrabili garantiscono all'operatore grande praticità di utilizzo

Disponibili soluzioni semiautomatiche e automatiche che prevedono **l'alimentazione automatica delle viti** per ottimizzare i tempi ciclo produttivi

I MOTORI PER AVVITARE FIAM: PER AVVITARE CORRETTAMENTE AD OGNI LIVELLO DI ESIGENZA

MOTORI PNEUMATICI PER AVVITARE SENZA FRIZIONE

Questa tipologia di motori, che prevede una trasmissione diretta e continua della coppia, garantisce uniformità di serraggio anche in presenza di giunzioni estremamente elastiche (per esempio nell'assemblaggio di componenti in acciaio con interposte guarnizioni in gomma di rilevanti spessori).

MOTORI PER AVVITARE A SALTERELLI UNI JOINTECH

L'impiego di questi motori è estremamente versatile poiché il loro dispositivo di controllo della coppia a salterelli è adatto nell'assemblaggio di molteplici tipologie di materiali anche qualitativamente diverse.

MOTORI PNEUMATICI PER AVVITARE AD ARRESTO ARIA JOINTECH PLUS

Grazie al dispositivo di arresto automatico ed istantaneo dell'aria di alimentazione, questi motori garantiscono elevata ripetibilità della coppia di serraggio. Impiegabili su componenti costruiti con materiali di qualità (per esempio nell'assemblaggio di componentistica nel settore automobilistico).

MOTORI PER AVVITARE ELETTRICI BRUSHLESS A CONTROLLO COMPUTERIZZATO (DIRETTO O INDIRETTO)

Risultano fondamentali quando è necessario effettuare il controllo, il monitoraggio e le verifiche sistematiche dell'intero processo di avvitatura (memorizzazione dei dati di avvitatura).

Per maggiori informazioni inerenti le caratteristiche e i vantaggi dei motori per avvitare Fiam raccomandiamo di consultare i nostri cataloghi sul sito www.fiamairtools.com



La perfezione
è nelle vostre mani

Ergonomia

Le soluzioni sono progettate tenendo conto dei layout produttivi e le postazioni di lavoro; l'obiettivo è realizzare **soluzioni perfettamente funzionali e che eliminino ogni fattore di rischio per l'operatore**

Per ogni soluzione vengono studiati e impiegati **efficaci sistemi di sospensione** che annullano completamente il peso dell'avvitatore per una perfetta manovrabilità

L'avvitatore multiplo può essere predisposto sia per **lavorare in asse verticale che orizzontale** rispetto al componente da assemblare e può anche ruotare attorno al proprio asse per posizionarsi rispetto al pezzo da assemblare in maniera ottimale

Tutte le soluzioni pneumatiche prevedono l'impiego di motori già predisposti con efficaci **dispositivi di silenziamento**

Fiam è altresì in grado di formare gli operatori con **suggerimenti operativi al fine di eliminare ogni comportamento ergonomicamente scorretto**

Naturalmente
innovativi

Ecologia

L'impiego di motori pneumatici per avvitare Fiam di elevata tecnologia permette una **forte riduzione del consumo di aria compressa**, senza diminuire le prestazioni della soluzione

Tutti i **componenti sono facilmente smaltibili** in quanto costruiti con materiali riciclabili; non rappresentano quindi un pericolo per l'inquinamento ambientale

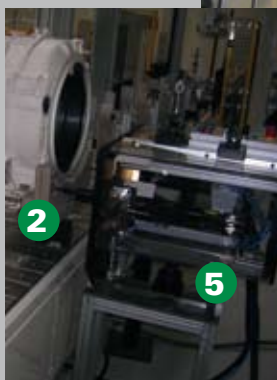
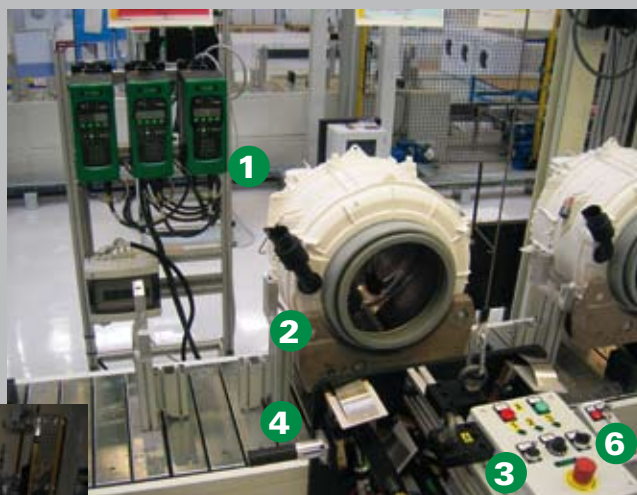
Tutte le soluzioni pneumatiche sono dotate di appositi filtri disoleatori dove convogliare l'aria di scarico ed **eliminare l'emissione di olio nebulizzato nell'ambiente salvaguardando così i luoghi di lavoro**

Tutte le soluzioni Fiam vengono fornite con **imballi eco-compatibili**

Per le soluzioni multiple elettriche, **l'eco-contributo RAEE** è assolto: Fiam adempie ai suoi oneri di produttore, nel pieno rispetto dell'ambiente e senza alcun sovrapprezzo per il cliente

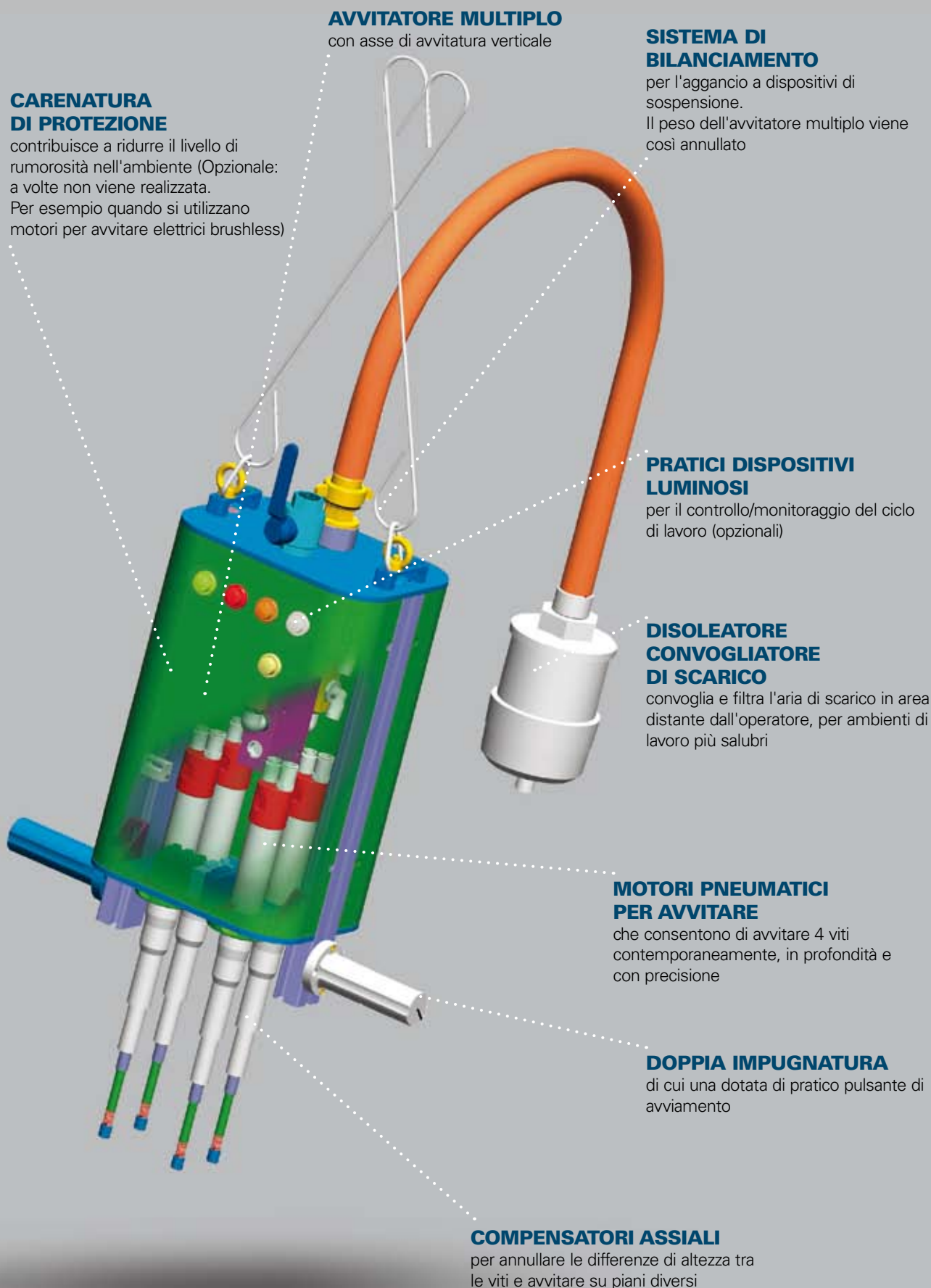


Esempio di soluzione di avvitatura multipla nel **settore elettrodomestico** con l'impiego di motori elettrici **per avvitare a controllo computerizzato**



- 1 Unità di alimentazione e controllo computerizzato
- 2 Componente da assemblare
- 3 Multiplo di avvitatura con motori elettrici per avvitare a controllo computerizzato
- 4 Impugnatura di guida: il multiplo è posizionato su slitta di scorrimento (5) per guidare il multiplo sul componente da avvitare in maniera comoda ed agevole
- 5
- 6 Pannello di controllo per la selezione dei programmi di avvitatura e la visualizzazione luminosa degli esiti del processo di assemblaggio

Esempio di avvitatore multiplo



AVVITATORE MULTIPLO
con asse di avvitatura verticale

CARENATURA DI PROTEZIONE

contribuisce a ridurre il livello di rumorosità nell'ambiente (Opzionale: a volte non viene realizzata. Per esempio quando si utilizzano motori per avvitare elettrici brushless)

SISTEMA DI BILANCIAMENTO

per l'aggancio a dispositivi di sospensione. Il peso dell'avvitatore multiplo viene così annullato

PRATICI DISPOSITIVI LUMINOSI

per il controllo/monitoraggio del ciclo di lavoro (opzionali)

DISOLEATORE CONVOGLIATORE DI SCARICO

convoglia e filtra l'aria di scarico in area distante dall'operatore, per ambienti di lavoro più salubri

MOTORI PNEUMATICI PER AVVITARE

che consentono di avvitare 4 viti contemporaneamente, in profondità e con precisione

DOPPIA IMPUGNATURA

di cui una dotata di pratico pulsante di avviamento

COMPENSATORI ASSIALI







per annullare le differenze di altezza tra le viti e avvitare su piani diversi

Come ordinare un avvitatore multiplo di avvitatura personalizzato

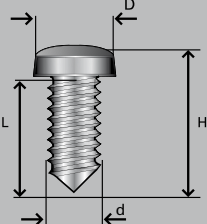
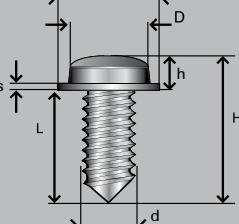

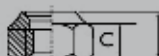
Per avere subito un'offerta raccomandiamo di compilare il seguente modulo e spedito al n. di Fax + 39 0444 385002. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al Servizio Consulenza Tecnica Fiam.

Numero fusi _____ Tipo motorizzazione: pneumatico elettrico
 Interesse fisso Dimensioni mm _____ Interesse variabile Dimensioni da mm _____ a mm _____
 (allegare disegno del componente)

Caratteristiche Viti

Teste Impronte	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 
	Svasata Piana Phillips <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 Altro _____	Cilindrica Pozidrive <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 Altro _____	Bombata Taglio _____ Spessore _____ mm	Esagonale Esagono incassato CH _____ mm	Svasata Bombata Torx Maschio (T) _____ Femmina (E) _____	Cilindrica Bombata Esagonale CH _____ mm

Dimensioni Viti

<input type="checkbox"/> vite normale  D = _____ mm H = _____ mm L = _____ mm d = _____ mm	<input type="checkbox"/> vite con rondella sottotesta  D = _____ mm H = _____ mm L = _____ mm s = _____ mm d = _____ mm h = _____ mm d' = _____ mm	<input type="checkbox"/> esagono mm  B = _____ mm CH (chiave) _____ mm <input type="checkbox"/> esagono mm  C (esag.) = _____ mm D (TOT.) = _____ mm
--	---	---

Tipo Serraggio

Coppia: _____ Nm Precisione: _____ % Velocità: _____ Rpm	Materiale del componente <input type="checkbox"/> Legno <input type="checkbox"/> Plastica <input type="checkbox"/> Alluminio <input type="checkbox"/> Acciaio <input type="checkbox"/> Ghisa <input type="checkbox"/> Trattamento viti _____ <input type="checkbox"/> Norma di rif. _____ <input type="checkbox"/> Altro _____	Ciclo Q.tà viti/ componenti _____ Q.tà pezzi/ora _____ Gruppo al. aria compressa <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si
Asse di avvitatura <input type="checkbox"/> Orizzontale <input type="checkbox"/> Verticale <input type="checkbox"/> Dal basso verso l'alto <input type="checkbox"/> Altro: _____ gradi	Ausili ergonomici <input type="checkbox"/> Con bilanciatore <input type="checkbox"/> Con discesa manuale su colonne guida e bilanciatore <input type="checkbox"/> Con avanzamento pneumatico	

Altre informazioni

Accorgimenti particolari per non rovinare il pezzo: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si nr. _____ Pressione di alimentazione in linea <input type="checkbox"/> 6,3 Bar <input type="checkbox"/> altro: nr. _____ Tensione di alimentazione: <input type="checkbox"/> 220V, 50Hz <input type="checkbox"/> altro: nr. _____ Viti posizionate su piani diversi: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si mm _____ Inviati campioni viti*: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si nr. _____ (quantità) Inviati campioni particolare del pezzo da assemblare: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si nr. _____ (quantità) Senso di rotazione: <input type="checkbox"/> destro <input type="checkbox"/> sinistro <input type="checkbox"/> reversibile Telescopicità sui fusi: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> mm _____ Dispositivi luminosi di avviso/controllo: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> _____ Tipo di avviamento (pulsante): <input type="checkbox"/> unico <input type="checkbox"/> doppia <input type="checkbox"/> altro: _____ Fissaggio unità/multiplo: <input type="checkbox"/> bilanciatore <input type="checkbox"/> braccio <input type="checkbox"/> colonna Dima di posizionamento pezzi: <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si distanza dall'unità: mm _____ Tempo ciclo avvitatura richiesto (Secondi): <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> si	Installazione su sito produttivo: _____ Compilato da _____ Funzione _____ Data _____ Azienda _____ Tel. _____ E-mail _____
---	--

* Senza campionatura viti o in carenza di dati, l'offerta va considerata come puramente indicativa.



PEOPLE AND SOLUTIONS

Fiam Utensili Pneumatici Spa
 Viale Crispi 123 - 36100 Vicenza - Italy
 Tel. +39.0444.385000 - Fax +39.0444.385002
 customerservice@fiamairtools.com
 www.fiamairtools.com

Sistema di Gestione
 per la Qualità Certificato



Sistema di Gestione
 Ambientale Certificato

